

职业病危害评价信息公开表

建设项目 (建设/ 用人单 位) 信息	用人单位 名称	广西钦州力顺机械有限公司		联系人	麻子新
	项目所在 地	广西钦州高新技术产业园内			
项目名称	广西钦州力顺机械有限公司职业病危害现状评价报告				
评价类别	<input type="checkbox"/> 职业病危害预评价 <input type="checkbox"/> 职业病危害控制效果评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病危害现状评价				
评价项目 简介	<p>广西钦州力顺机械有限公司成立于2004年7月。2007年，公司将低速货车、耕整机、碾米机、粉碎机生产线进行搬迁改造，取得广西壮族自治区经济委员会《关于同意广西钦州力顺机械有限公司异地搬迁技术改造项目备案的函》（桂经重工函[2007]1350号）；生产线搬迁至钦州市南珠东大街高新技术产业园，购置土地500亩，新增设备后形成年产1万辆低速货车、2万台耕整机、5万台碾米机和5万台粉碎机的生产能力。该异地搬迁项目于2010年6月建成，取得《关于广西钦州力顺机械有限公司异地搬迁改造项目投入试生产的复函》并投入试生产。2018上半年，公司生产农用车2299辆，生产农副类农机7029台。</p> <p>在本次评价以前，公司曾于2008年委托广西壮族自治区职业病防治研究院对其易地搬迁技术改造项目进行职业病危害预评价，并编制《广西钦州力顺机械有限公司易地搬迁技术改造项目职业病危害预评价报告书》（GXZF-YP-0818-13）。本次职业病危害因素检测（采样）期间，公司各生产车间均能正常运行，各主要生产运行正常，现有主要职业卫生防护设施亦运行正常。根据公司提供的相关资料，生产运行至今，未见公司发生任何急性职业中毒和职业病危害事故。</p> <p>本项目检测的主要职业病危害因素有：其他粉尘（金属粉尘）、电焊烟尘、一氧化碳、臭氧、二甲苯、三甲苯、乙苯、丁醇、醋酸丁酯、电焊弧光（紫外辐射）、噪声、高温；其他职业病危害因素有：二氧化碳、二氧化氮、锰及其化合物、铜烟、天然气（甲烷）、乙炔、氢氧化钠、磷酸、磷酸铁、磷酸锌、硝酸镍、乙二醇丁醚、甲醇、苯、甲苯、苯乙烯、其他粉尘（树脂）、木粉尘、矽尘、二氧化硫、砂轮磨尘、工频电场等。</p>				
服务机构 信息	名称	广西工程技术研究设计院有限公司		职业卫生技术 服务资质	乙级
	地址	广西南宁市兴宁区长岗路三里一巷45号			
现场技术 人员	刘慧娟	服务过程 陪同人员	麻子新	现场勘验时间	2018年6月21日~6月23日
职业病危害因素 检测结果 (摘要)	<p>检测结果显示，下料车间氧割工、氧焊工、驾驶室焊装区焊工、金工车间焊工接触紫外辐射（电焊弧光）强度均超标；检测的其他岗位接触紫外辐射（电焊弧光）强度均符合国家职业卫生标准的要求。</p> <p>涂装车间喷漆工1、喷漆工2、喷漆工3、热工房锻工接触高温强度均超标。检测的其他岗位接触高温强度均符合国家职业卫生标准的要求。</p> <p>项目各岗位作业工人接触其他粉尘（金属粉尘）、电焊烟尘、一氧化碳、臭氧、二甲苯、三甲苯、乙苯、丁醇、醋酸丁酯、噪声、浓度或强度均符合国家职业卫生标准的要求。</p>				
评价结论 (摘要)	<p>配送中心易受同一厂房内车辆装配车间、焊装车间产生危害因素的影响，不符合相关标准要求。焊装车间焊接作业工位未设置除尘设施。</p> <p>下料车间驾驶室焊接区为作业人员配备纸质头罩；焊装车间的焊接工、车辆装配车间车厢焊装区的焊接工位均未设置焊烟净化设施；涂装车间作业人员在烘干室未完全冷却时入内推动工件，由于未能远离热源而使其在本次检测期间接触高温强度超标；锻打炉前无隔档，且作业期间通风降温强度不足，使锻工接触高温强度超标。</p> <p>未配备防暑降温药品；喷漆室/房未设置苯系物报警装置，锅炉房未设置一氧化碳气体报警装置；下料车间驾驶室焊装区焊工未配备焊接面罩或焊接眼镜，涂装车间前处理区添加氢氧化钠等化学物质的区域未设置洗眼冲淋设施；公司职业病危害事故应急预案不全面。</p> <p>2018年职业健康检查人员与项目不全。</p> <p>为部分接尘作业岗位配备不符合要求的口罩；未为下料车间剪切工、涂装车间电泳工、锅炉工及喷漆作业人员配备防护眼镜，未为下料车间驾驶室焊接区焊工配备焊接面罩；未为电工配备绝缘手套；未为属于噪声作业岗位的各车间叉车司机、车辆装配车间零部件部装装配员与总装线装配员、调试区检车员与调试员准备耳塞。</p> <p>休息区设置在车间内，四周无隔挡，无法完全避开有害物质的影响。</p>				

	<p>公司主要负责人未参加职业卫生培训。</p> <p>2018年在岗期间体检率不足100%；在喷漆操作岗位、磷化槽等场所未设置洗眼冲淋设施；未见对项目进行控制效果评价；未见安排企业管理者进行外部职业卫生培训。</p> <p>职业病危害因素检测浓度（除部分岗位紫外辐射（电焊弧光）、高温超标外）均符合国家职业卫生标准要求。未见体检异常人员的复查记录。</p> <p>项目在将来正常生产过程中，在采取现状评价报告所提对策和建议的情况下，能符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。</p>
<p>建议（摘要）</p>	<p>1. 职业卫生管理</p> <p>建议措施：应该按照《职业病危害警示标识》（GBZ158-2003）、《用人单位职业病危害告知与警示标识管理规范》（安监总厅安健〔2014〕111号）的要求，完善工作场所的职业病危害警示标识与告知牌的数量与设置地点；同时在生产区醒目位置设置职业卫生公告栏，对污染、辨识不清或破损的警示标识及时进行更换。</p> <p>公司应安排主要负责人参加职业卫生培训；其他相关人员也应定期参加培训，以获取最新职业卫生行业动态与相关知识。</p> <p>2. 卫生工程技术</p> <p>建议措施：</p> <p>①在焊装车间、车辆装配车间的车厢焊装区设置焊烟净化设施设置足够的固定式或移动式焊烟净化设施，以便减少焊接作业产生有害物质的浓度，降低工人接触有害物质的水平，同时能够避免焊装车间产生的有害物质扩散至相邻的配送中心。</p> <p>及时清理作业场所的地面积尘与设备表面积尘，防护二次扬尘。</p> <p>在条件允许的情况下，焊装车间、配送中心、车辆装配车间三者之间应设置有效隔离，避免焊装车间、车辆装配车间产生的有害因素对配送中心产生交叉影响。</p> <p>②涂装车间喷漆工应注意进入烘干室的时机，在工件烘干完成后，尽量等待烘干室的温度冷却至车间室温，再进入作业。且进入烘干室的工人，应穿戴隔热服、隔热手套等防护用品。</p> <p>③应增加风扇数量或增强风量，以加强锻工作业期间的机械通风，通过机械通风降温；并尽量增加岗位轮换，尤其在炎热季节应减少锻工直接接触高温作业的时间。</p> <p>3. 辅助用室</p> <p>建议措施：应在各车间设置与生产环境隔离的休息室，将饮水设施设置于休息室内部，避免其暴露于车间生产环境中，而受到粉尘、化学毒物的影响；作业人员应避免在存在职业性有害因素的生产环境中饮水或进食。</p> <p>4. 职业健康监护</p> <p>建议措施：</p> <p>应补充安排2018年未参加职业健康检查的接害在岗员工（包括接害外包工人）进行在岗期间检查。</p> <p>5. 个体防护</p> <p>建议措施：</p> <p>①公司应为分别接触电焊烟尘、金属粉尘、矽尘的下料车间驾驶室焊装区的焊工、下料区的钣金工、剪切工、锯工、氧割工与氧焊工，焊装车间叉车司机，金工车间车工、铣工与钻工，工修车间铣工、线切割工与木模工，以及涂装车间挂篮工、农机装配车间磨工、热工房锻工、配送中心仓管员，均配备防护等级至少为KN95级别的防尘口罩；为接触其他粉尘或木粉尘的涂装车间补灰工、锅炉房锅炉工配备防护等级至少为KN90级别的防尘口罩。此外，不应继续发放纱布口罩，其不能起到防尘、防毒作用。</p> <p>②公司应为下料车间剪切工、锅炉房锅炉工配备防碎屑飞溅的护目镜，为农机装配车间油漆工、涂装车间电泳工与喷漆工配备防腐蚀液的护目镜，为下料车间驾驶室焊接区焊工配备焊接面罩或焊接眼镜；并在上述岗位作业过程正确佩戴与使用。</p> <p>③公司应为属于噪声作业但目前未配备耳塞的岗位（各车间叉车司机、车辆装配车间零部件装装配员与总装线装配员、调试区检车员）准备适当的耳塞，当人员有需要时为其配备。</p> <p>④公司应为电工配备绝缘手套。</p> <p>6. 应急救援</p> <p>建议措施：</p> <p>①在由于喷涂作业而可能发生苯系物（涂料主要成分为二甲苯）中毒的涂装车间各喷漆室、农机装配车间喷漆房，设置固定式二甲苯报警装置。在可能发生一氧化碳中毒的锅炉房设置一氧化碳报警装置。</p> <p>②涂装车间前处理区氢氧化钠等化学物质的投加区域，可能发生腐蚀性液体飞溅，应就近设置洗眼冲淋装置，洗眼器的服务半径应不大于15m。</p> <p>③应在各车间办公室内就近配备应急药箱，药箱内应配备防暑降温药品。</p>

	<p>④应完善公司的职业病危害事故应急救援预案，制定针对电光性眼炎、一氧化碳中毒、二甲苯中毒、苯中毒、甲苯中毒、甲醇中毒、化学性眼灼伤、化学性皮肤灼伤、高温中暑等急性事故的应急案或现场处置方案；并定期进行相关演练。</p>
<p>技术审查 专家组评 审意见 (摘要)</p>	<p>\</p>